

KARATAŞ

ÇAYIR BIÇME MAKİNESİ KULLANIM KILAVUZU GARANTİ KİTAPÇIĞI



KARATAŞ TARIMCILIK SAN.VE TİC.A.Ş.
Akse mah.Rahmi Dibek Cad.No:317
Çayırova/KOCAELİ



1.GİRİŞ

TAMBURLU ÇAYIR BIÇME MAKİNESİ NEDİR? NE İŞE YARAR?



Tamburlu Çayır Biçme Makineleri; traktör üç nokta askı sistemi ile bağlanıp hareketini 540 dev/dk ile kuyruk milinden alıp kayış kasnak vasıtasıyla tamburlara iletilmektedir. Bu sistem ile birbirine zıt yönde dönen iki tambur üzerindeki serbest salınımlı bıçaklar merkez kaç kuvveti etkisiyle açılarak; yeşil yem bitkilerini (yonca, çayır bitkileri, arpa, yulaf vb.) biçip tarla yüzeyine namlu halinde bırakan bir çayır biçme makinesidir. Her tür çiftlik için ideal olarak üretilen tamburlu çayır biçme makinesi düşük ve orta beygir gücüne sahip, traktörlerde kullanım için dizayn edilmiş, en üst sınıf modellerin yapımında kullanılan teknoloji ile geliştirilmiştir. Kolaylıkla nakliyesini sağlamak için bu model dik bir kaldırma koluna veya müşteri isteğine göre hidrolik olarak kontrol edilen bir kaldırma sistemine sahiptir.

Döner bıçaklı çayır biçme sisteminde karşı bıçak sistemi mevcut olmayıp biçme, biçme sisteminin serbest kesmesi ile gerçekleşir. Bitkinin bükülmeye karşı gösterdiği direnç de kesmeye yardımcı olur. Bu sistemde kütle (yapraksız kısım = gövde) ne kadar az ise ve bükülme ne kadar çok ise (taze ot) kesme kuvveti o kadar büyüktür. Bu yüzden bıçak hızı 60-80 m/s dir ve bu hızla birlikte kaza ihtimali de yükselir.

2. TEKNİK ÖZELLİKLER

Makinenin Toplam Uzunluğu	2750 mm
Makinenin Toplam Genişliği	990 mm
Makinenin Toplam Yüksekliği	1100 mm
Makinenin Biçme Genişliği	1650 mm
İş Kapasitesi	1,5 dö/saat
Tambur Sayısı	2 Adet
Bıçak Sayısı	6 Adet
Gerekli Traktör Gücü	40 Hp
P.T.O.	540 rpm
İş Hızı	8-10 km/saat
Makinenin Ağırlığı	400 Kg

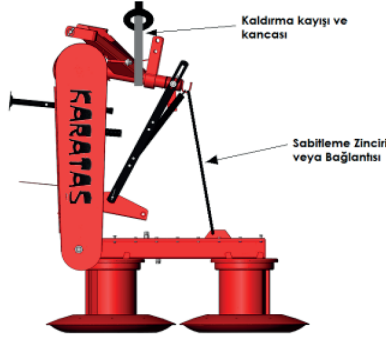


3. TESLİME HAZIRLAMA

3.1. TAŞIMA ve NAKLİYE SIRASINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

Makine yükleme anında sürtünme ve sert darbelere karşı korunmalıdır.

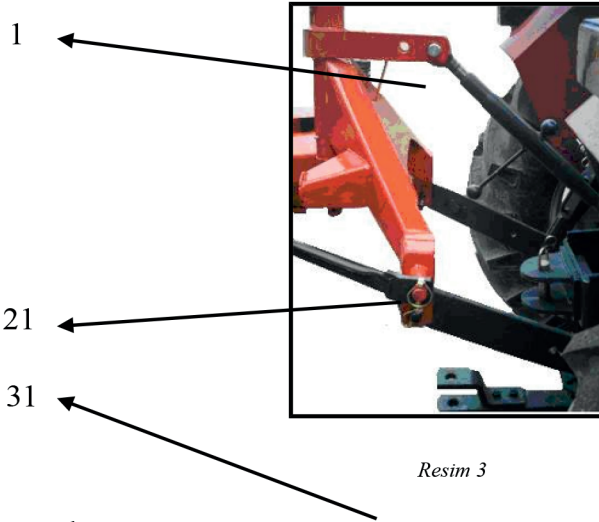
- Nakliye aracına yüklenen makinelerin nakliye sırasında çarpma sürtünmelere karşı korunması için gerekli tespit ve sabitleme malzemeleri kullanılmalıdır.
- Nakliye esnasında makine aşağıdaki gibi olmalıdır.



Şekil 2

3.2. MAKİNEİN MONTAJI

Üç nokta bağlantı düzeni ile makinenin traktöre bağlanması şu şekilde olmaktadır.



Resim 3

- 1- Üst Bağlantı Kolu
- 2- Sol Alt Bağlantı Kolu
- 3- Sağ Alt Bağlantı Kolu

Düz bir zeminde olan makineye traktör geri manevra ile yaklaşır, alt bağlantı kollarının hidrolikle yüksekliği ayarlanarak sırayla sol alt bağlantı kolu, sağ alt bağlantı kolu ve son olarak da üst bağlantı kolu takılır. Makine traktöre takıldıktan sonra, mafsallı şaft traktör kuyruk miline takılır. Makinenin traktörden ayrılması sırasında da ilk önce üst bağlantı kolu çıkartılır, sonra sırayla sağ alt bağlantı kolu, sol alt bağlantı kolu ve mafsallı şaft traktör kuyruk milinden ayrılır.

4. KULLANMA

4.1. MAKİNEİNİN ÖZELLİKLERİ İLE İLGİLİ TANITICI ve TEMEL BİLGİLER

Tamburlu tip, döner bıçaklı serbest biçme yapan Çayır Biçme Makinesi, traktöre üç nokta askı düzeniyle bağlanan bir makinedir.

Çayır Biçme Makinesi üç nokta asma sistemi, dişli kutusu, V Kayış- Kasnak Sistemi, 2 adet biçme tamburu, 6 adet bıçak yaprağı, tahrik için mafsallı mil, üç nokta sistemine bağlı taşıma kolları ve taşıyıcı şasi bulunmaktadır. Makine iki ayrı şasi şeklinde düzenlenmiştir. Üç nokta askı sistem, kayış kasnak düzeni makinenin dişli kutusu aynı zamanda tamburları taşıyan ikinci şasi olmaktadır. Dişli kutusu ile birinci şasi birbirleriyle yanlardan iki adet kaymalı yatak ile bağlanmıştır. Dişliye hareketini veren kasnak rulmanla yataklarıdır. Ayrıca makinenin iki şasisi birbirine ve üç nokta askı sistemine bağlandığı 2 adet paralel lamadan yapılmış kol yay baskılı olup, boyu ayarlanabilir durumdadır.

Biçme Makinesi üstten tahrikli tiptedir. Traktör kuyruk milinden mafsallı mil ile alınan ilk hareket 3 kanallı bir "V" kayış –kasnak sistemine, buradan dişli kutusuna, dişli kutusundaki konik dişliler vasıtasıyla tambur miline ve biçme disklerine iletilmektedir.

Traktör kuyruk mili devri ilk kademedeki kayış kasnak sistemi ile ikinci kademedeki konik dişlilerle yükseltılarak biçme disklerine ulaştırılmaktadır.



Resim 2

Resim 3

Resim 2’te gösterilen kilitleme mekanizması makinenizi yol durumuna getirdiğinizde mutlaka Resim 3’teki gibi kapalı konuma getiriniz.

Dişli kutusu yağla doldurulur. Sızdırmazlık bir conta ile sağlanmıştır. Dişli kutusunda; Kayış-kasnakla itilen hareketin yönünü değiştiren ve devrini arttıran bir çift, biçme disklerine hareket veren iki çift olmak üzere toplam üç çift konik dişli mevcuttur.

İki tambur milinin konik dişlisine hareketi 1055 mm uzunluğunda 25 mm çaplı bir ara mil ile iletilmektedir. Ara mil dişli kutusunda bir ortada, ikisi baş tarafta olmak üzere toplam 3 adet rulmanla yataklarıdır. Ara mil üzerindeki konik dişliler tambur miline hareketi birbirine göre ters ilettiklerinden biçme diskleri birbirlerinin aksi yönde dönmektedir. Böylece ortada bir ot namlusu oluşturulmaktadır.

Her biçme diskinde her biri yay baskılı üçer adet kesici bıçak mevcuttur. Bıçakların iki tarafı da kesme özelliğine sahiptir. Diskler birbirinin tersine döndüklerinden, bir diskte aşınan



bıçağın diğer tarafı ikinci diskte kullanılabilir. Kesici bıçaklar özel anahtarlarla diski sökmeden çıkarılıp değiştirilebilmektedir.

Biçme makinesini çalışma emniyeti bu tip makinelerde kullanılan yay baskılı emniyet düzeni ile sağlanmıştır. Ayrıca traktör kuyruk milinden mafsallı mile hareketin iletildiği makine ana milinde yaylı emniyet kavraması mevcuttur.

KULLANIM SIRASINDA İNSAN ve ÇEVRE SAĞLIĞINA TEHLİKELİ veya ZARARLI OLABİLECEK DURUMLARA İLİŞKİN UYARILAR

- Ayarlama ve yağlama işlerini yaparken makineyi mutlaka durdurunuz.
- Çalışma esnasında makinenin hareketli parçalarının yakınında bulunmayınız.
- Şaftların plastik muhafaza kılıflarının parçalanması halinde mutlaka yenileyiniz.

MAKİNEYİ TANIMANIZ İÇİN KULLANMA ve BAKIM TALİMATINI OKUYUNUZ.

*******ÖNEMLİ*******

4.2. KULLANIM İÇİN GEREKLİ ÖN HAZIRLIKLAR AYARLAR ve UYULMASI GEREKEN KURALLAR

Üç nokta hidrolik bağlantı düzenli makinenin traktöre takılmasında, traktör makineye yaklaşır ve ilk önce sol alt bağlantı kolu, sağ alt bağlantı ve son olarak da üst bağlantı kolu makineye takılır. Makinenin destek ayağı kaldırılır ve traktörün alt gergi kolları gevşetilir. Makinenin iç pabucunun orta noktasının uzantısı ile traktörün sağ arka tekerleğinin dış kenarı arasında 5 cm olacak şekilde makine düz bir zemine indirilir ve bu konumda alt bağlantı kollarının gergileri sıkılır.

Traktörün sağ alt bağlantı kolu bıçakların yere paralel olmasını sağlayacak ayarda olmalıdır. Makine çalışma durumunda bu ayarın kontrolü tekrar yapılır.

4.2.1 Makinenin Çalışması



Resim 4

Kesici tamburların bıçakları eksik olmamalıdır. Daima eşit uzunlukta bıçak kullanılmalıdır, aksi halde balans bozulabilir. Makineye hareket verirken traktörde kavramayı çok yavaş yapın. Kesici tamburları tam hızlarına çıkartın. Gidiş sürati mahsul ve tarla durumuna bağlıdır.

4.2.2 Makinenin Çalışma Emniyeti

Kesici tamburlar bir engele maruz kaldığı zaman arkaya doğru giderek çalışma durumu için takılan gerginin ayarlanmasına sebep olur. Bu durumda hemen traktörü durdurunuz ve

vitesi boşa alınız. Engeli ortadan kaldırdıktan sonra tekrar çalışma durumuna getiriniz.



Resim 5

Aşırı zorlanmada devreye giren
Emniyet Mandalı Sistemi

4.2.3 Kesici Bıçakların Değiştirilmesi

Aşınan bıçaklar sökme ve takma anahtarı ile kolayca değiştirilir. Bıçaklar çalışırken, bıçak tespit pimi serbest oluncaya kadar birkaç sökme ve tahta anahtarını kaldırmak gerekir. Yeni bıçak takarken, kesici ucun aşağıda olmamasına dikkat edilmelidir. İş bittikten sonra anahtarı yerine koyunuz.

Resim 6'da bıçağın anahtar ile takma şekli gösterilmiştir.



Resim 6

5. PERİYODİK BAKIM BİLGİLERİ

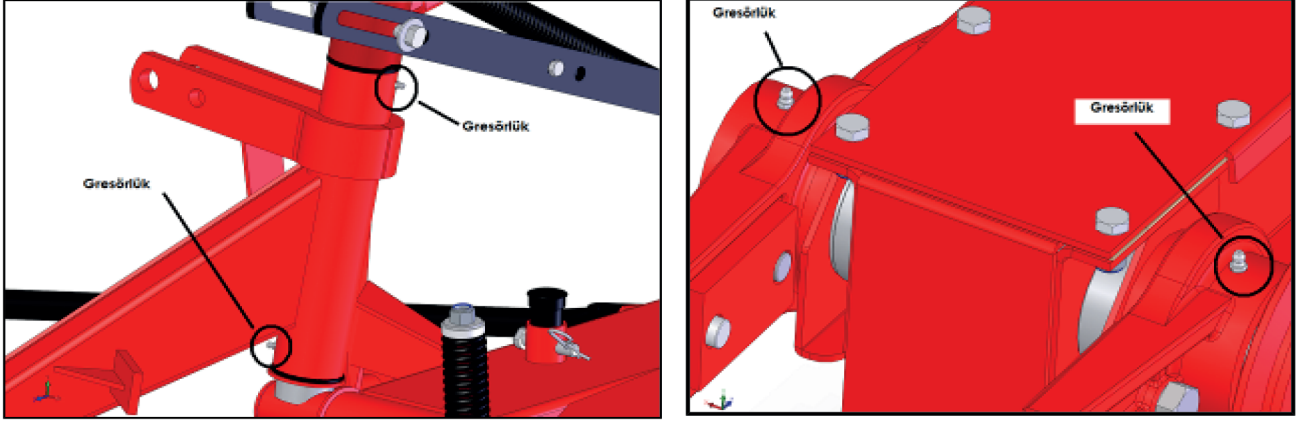
GÜNLÜK BAKIM:

Makinenin iş bitimi sonunda genel temizliğini yapıp bütün grasörlüklerini yağlayınız.

YILLIK BAKIM Sezon sonunda makinenin genel temizliği yapılır, hasarlı veya kullanılmaz durumdaki parçalar değiştirilmelidir. Makine kapalı bir yere alınarak muhafaza edilmelidir.

KULLANIM ÖMRÜ:

Yukarıdaki bakımlar zamanında ve muntazam yapıldığında makinenizin ömrü yaklaşık 10 yıldır.



Şekil 7

Gresörlüklerin Yerleri

6. KULLANIMDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

Makinenin dişli kutusu yan tarafında bulunan tapa çıkarıldığı zaman yağ dışarıya taşmayacak kadar olacaktır. Eğer noksanlık varsa tamamlayınız. Dişli kutusunda SAE 140 dişli yağı kullanılacaktır. Dişli kutusu yağı sezon başında yenilenmelidir. Sezon sonunda makine temizlenmiş olarak bırakılmalıdır.

7. SERVİS

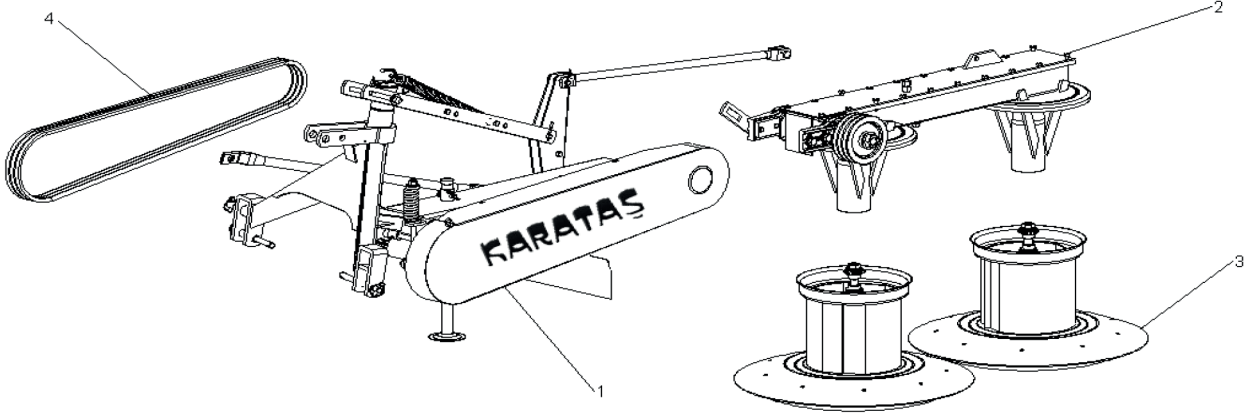
ARIZA	SEBEBİ	ARIZANIN GİDERİLMESİ
- Şaft dönmüyor.	- Şaft cırcırları arızalıdır.	- Servise başvurunuz.
- Şaft hareket ediyor fakat tamburlara hareket gelmiyor.	- Şaft takılı değildir. - Şaft cırcırı arızalıdır. - Kayışlar kaçırıyor olabilir. - Kayışlar kopmuş olabilir. - Dişliler kırılmış olabilir.	- Şaftı monte ediniz. - Kayış gerdirme somunu sıkınız. - Kayışları yenileriyle değiştiriniz. - Servise başvurunuz.
- Tamburlarda titreme ve balans var.	- İki tambur arasına sıkışan yabancı bir cismin yol açtığı konik millerdeki eğilme	- Kesinlikle makineyi çalıştırmayınız ve derhal servise başvurunuz.
- Bıçak yerinden fırladı.	- Bıçak Tutucu Pim kopmuş olabilir.	- Alt Tambur sökülerek bıçak tutucu yenisiyle değiştirilir.
- Bıçaklar iyi kesme yapmıyor, çayı yatırıyor.	- Bıçaklar körelmiş olabilir.	- Bıçakları yenileri ile değiştiriniz.

* Kullanımdan ve aşınmadan dolayı meydana gelebilecek parça değişimleri



garanti kapsamı dışındadır.

8. Komple Montajlar



Şekil 13

Sıra No	Adet	Parça No	Parça Adı
1	1	3TB-M0200-000-50	Gövde
2	1	3TB-M0230-000-50	Dişli Kutusu
3	1	3TB-M0250-000-50	Döner Tamburlar
4	3	209-02850-017-VK	17x2850 V-Kayış

9. İKAZ - UYARI İŞARETLERİ YERLERİ VE ANLAMLARI

- Kayış-Kasnak Muhafazasının üzerine yapıştırılmaktadır.



Resim 8

- Şanzıman (Dişli Kutusu) Kapağı üzerine yapıştırılmaktadır.



Makineden güvenlik mesafesi uzaklığında durunuz.

KARATAŞ



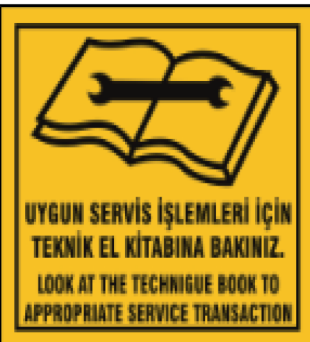
El ve Ayak Parmaklarının Kopması (Tamburlarda)



**Fırlayan ve Uçan Maddeler (Tamburların fırlatabileceği Taş v.b yabancı cisimler)
Motor çalışırken mafsal alanından uzak durunuz.
(Traktör Kuyruk Mili Şaft Girişi ve Makine Şaft Girişi)**



Koruma Muhafazası olmadan makineyi kullanmayınız.



Uygun Servis işlemleri için Kullanma Kılavuzuna bakınız.



GARANTİ BELGESİ

ÜRETİCİ VEYA İTHALATÇI FİRMANIN			
Ünvanı	KARATAŞ TARIMCILIK SAN.VE TİC.A.Ş.	Firmanın Kaşesi	"
Adresi	Akse mah.Rahmi Dibek Cad.No:317 Çayırova/KOCAELİ		
Telefonu	0262 721 40 01	Yetkilinin İmzası	"
Faksı	0262 721 41 01		
E-Posta	karatas@karatastarimcilik.com.tr		

MALIN			
Cinsi	:	Garanti Süresi	" 2 Yıl
Markası	:	Azami Tamir Süresi	" 30 İş Günü
Modeli	:	Bandrol ve Seri No	"
		Miktarı	"

SATICI FİRMANIN			
Ünvanı	"	Fatura Tarih ve Sayısı	"
Adresi	"	Teslim Tarihi ve Yeri	"
Telefonu	"	İmza/Kaşe	"
Faks	"		

GARANTİ ŞARTLARI

- 1) Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren başlar ve 2 yıldır. (Bu süre 2 yıldan az olamaz)
- 2) Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı garanti kapsamındadır.
- 3) Malın ayıplı olduğunun anlaşılması durumunda tüketici, 6502 sayılı Tüketicinin Korunması Hakkında Kanununun 11 inci maddesinde yer alan;
 - a- Sözleşmeden dönme,
 - b- Satış bedelinden indirim isteme,
 - c- Ücretsiz onarılmasını isteme,
 - ç- Satılanın ayıpsız bir misli ile değiştirilmesini isteme,haklarından birini kullanabilir.
- 4) Tüketicinin bu haklardan ücretsiz onarım hakkını seçmesi durumunda satıcı; işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin malın onarımını yapmak veya yaptırmakla yükümlüdür. Tüketici ücretsiz onarım hakkını üretici veya ithalatçıya karşı da kullanabilir. Satıcı, üretici ve ithalatçı tüketicinin bu hakkını kullanmasından müteselsilen sorumludur.
- 5) Tüketicinin, **ücretsiz onarım hakkını** kullanması halinde malın;
 - Garanti süresi içinde tekrar arızalanması,
 - Tamiri için gereken azami sürenin aşılması,
 - Tamirinin mümkün olmadığı, yetkili servis istasyonu, satıcı, üretici veya ithalatçı tarafından bir raporla belirlenmesi durumlarında;**tüketici malın bedel iadesini, ayıp oranında bedel indirimini veya imkân varsa malın ayıpsız misli ile değiştirilmesini** satıcıdan talep edebilir. Satıcı, tüketicinin talebini reddedemez. Bu talebin yerine getirilmemesi durumunda satıcı, üretici ve ithalatçı müteselsilen sorumludur.
- 6) Malın tamir süresi **20 iş gününü**, binek otomobil ve kamyonetler için ise **30 iş gününü** geçemez. Bu süre, garanti süresi içerisinde mala ilişkin arızanın yetkili servis istasyonuna veya satıcıya bildirim tarihi, garanti süresi dışında ise malın yetkili servis istasyonuna teslim tarihinden itibaren başlar. Malın arızasının **10 iş günü** içerisinde giderilememesi halinde, üretici veya ithalatçı; malın tamiri tamamlanıncaya kadar, benzer özelliklere sahip başka bir malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır. Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir.
- 7) Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.
- 8) Tüketici, garantiden doğan haklarının kullanılması ile ilgili olarak çıkabilecek uyuşmazlıklarda yerleşim yerinin bulunduğu veya tüketici işleminin yapıldığı yerdeki **Tüketici Hakem Heyetine veya Tüketici Mahkemesine** başvurabilir.
- 9) Satıcı tarafından bu **Garanti Belgesinin** verilmemesi durumunda, tüketici **Gümrük ve Ticaret Bakanlığı Tüketicinin Korunması ve Piyasa Gözetimi Genel Müdürlüğüne** başvurabilir.

HAKKIMIZDA



KARATAŞ TARIMCILIK Ceyhan'da 1952 yılında başladığı faaliyetini bugün Ceyhan, Gebze, İzmit, Adapazarı, Bursa, Gönen, Edirne ve Keşan'da bulunan 9 şubesi, 100'ü aşkın çalışanı, 180 den fazla bayisi ve yetkili servisi aracılığıyla sürdürmektedir.

Müşteriye en iyi hizmeti sağlayan sektörde tanınmış bir firma olan Karataş , çiftçilik ve biçerdöver işletmeciliği geçmişinden gelen kurucu kadrosu ,konusunda uzman satış pazarlama ve satış sonrası ekibiyle takımı genişletmiş, iş makinesi sektörüne de hizmet vermeye başlamıştır.

Karataş Tarımcılık ,oluşturduğu Karataş Balya markası altında Türkiye genelinde yılda 500'ün üzerine balya makinesi satışı gerçekleştirerek sektörün lideridir.

Karataş Gurubu 2013 yılında kurmuş olduğu KARATAŞ TRAKTÖR Ticaret A.Ş. dünyaca ünlü Zoomlion firması ile anlaşma yaparak KARATAŞ markalı traktör üretim ve satışına başlamıştır. Zoomlion firması 60 ülkede 120 dağıtıcısı olan, tarım makinelerinin yanı sıra ticari araç, inşaat makineleri gibi birçok sektörde faaliyet gösteren köklü ve büyük bir firmadır.

Tarım sektöründeki başarılarının yanı sıra Karataş Gurubu forklift sektörüne de girmiş ve kısa sürede önemli başarılar imza atmıştır.

TEU forkliftlerinin Türkiye'deki münhasır distribütörü olan Karataş mevcut satış sonrası deneyimini forklift sektörüne de aktararak pazar payını hızla arttırmaktadır.

Karataş bu gününü , müşterisini yarı yolda bırakmayan iş prensibi, Türkiye'nin hemen her bölgesinde kurmuş olduğu satış sonrası ve garanti hizmet ağıyla sağlamaktadır.

Yurtiçi faaliyetlerinin yanı sıra ithalat ve ihracatlarını da günden güne genişleten Karataş'ın ihracat alanında çalıştığı başlıca ülkeler ise;

İtalya, Meksika , Gürcistan , Ukrayna, Rusya, Irak, Azerbaycan, Gambiya, Yunanistan, Türkmenistan, Polonya ve Romanya'dır.



ŞUBELERİMİZ	ADRES	TELEFON	FAX
KARATAŞ GENEL MERKEZ	Akse Mah. Rahmi Dibeck Cad. No:317 Gebze/KOCAELİ	0262 721 40 01 (02-03)	0262 721 41 01
KARATAŞ GEBZE	Gaziler Mah. İbrahim Ağa Cad. Yumrukaya Yolu Üzeri No:231 Gebze / KOCAELİ	0262 641 17 97	0262 641 37 43
KARATAŞ İZMİT	Yeşilova Mah. Kandıra Yolu Üzeri Otoban Köprüsü Yanı No:13 İzmit	0262 332 56 35	0262 332 56 36
KARATAŞ KANDIRA	Çarşı Mah. Sanaçı Cad. No:5 Kandıra/KOCAELİ	0262 551 40 41	0262 551 40 41
KARATAŞ SAKARYA	Tuzla Mah. Ziraat Aletler San. Sit. C-3 Blok Karşısı Adapazarı	0264 274 03 88	0264 274 03 89
KARATAŞ KEŞAN	İstanbul Yolu 4.km Keşan Petrol Yanı Yenimuhacır Keşan/EDİRNE	0284 763 12 00	0284 763 11 63
KARATAŞ EDİRNE	İstanbul Yolu 5. Km Tıp Fakültesi Karşısı Shell Petrol Yanı Merkez / EDİRNE	0284 236 50 05	0284 236 50 05
KARATAŞ GÖNEN	Bandırma Yolu Üzeri 200. Km Akarlar Petrol Yanı Gönen BALIKESİR	0266 772 80 08	0266 772 80 08
KARATAŞ BURSA	Yiğitler Mah. E1 Sokak Kamyon Yapı Koop. No:7 Osmangazi / BURSA	0224 253 19 74	0224 253 19 74
KARATAŞ CEYHAN	Çaymaz Galeri Kılıç Petrol Bitişliği Ceyhan/Adana	0322 613 31 48	0322 612 11 52